

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PLAST313L - 417 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 375 - 417 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	103	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	508	МПа
Предел текучести	268	МПа
Растяжимость	34	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Глубоко-желтый		
Цветовые координаты	L*	91.10	
	a*	3.75	
	b*	19.6	
Плотность	11.36	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	894	°C
	Ликвидус:	918	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	n.d.	n.d.

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		1018	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	968 1068	°C °C
Первая деформация	Lamination: Drawing:	50 25	% %
Последующая деформация	Lamination: Drawing:	75 50	% %
Отбел после отжига	H2SO4: Темп: Time:	20 50 5	% °C min